

**Jungheinrich WMS,
VDL Wientjes Emmen
B.V., Emmen.**
**Neue Technologien
bringen Effizienz und
Wirtschaftlichkeit ins
Lager.**

JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.

Mit Lagererweiterung und innovativen Technologien fit für die Zukunft

Das niederländische Unternehmen VDL Wientjes Emmen B.V. produziert thermohärtende und thermoplastische Kunststoffprodukte für unterschiedlichste Branchen. Die Stärke des Unternehmens liegt in der Anwendung neuester Entwicklungen in den Bereichen Rohstoffe und Verarbeitungstechniken. Mit der Neuinstallation eines Hochregallagers inklusive Fahrzeuge, Software und IT rüstet sich das Unternehmen für die wachsenden Anforderungen in Produktion und Logistik.

Lagertechnik und Software im perfekten Zusammenspiel

Die steigende Nachfrage nach den innovativen Produkten der VDL Wientjes Emmen B.V. verbunden mit erhöhter Produktion und wesentlich mehr Lagerbedarf sowie anspruchsvollen Servicegraden bei flexiblen und bei Just-in-time-Lieferungen

zählen zu den ausschlaggebenden Faktoren für die Investition am Logistikstandort. Zeitgleich mit dem Ausbau der Lagerkapazität sollen sämtliche Intra-logistikprozesse durch Implementierung eines Warehouse Management Systems effizient gesteuert und optimiert werden.

Produkte und Dienstleistungen aus einer Hand

Nach dem Prinzip „Alles aus einer Hand“ liefert Jungheinrich die Paletten-Hochregale, die Schubmaststapler sowie die passgenauen Stapler- und Handheldterminals zur Kommissionierung. Ein weiteres Auswahlkriterium war die garantierte, rasche Projektabwicklung. Jungheinrich liefert und implementiert das Warehouse Management System Jungheinrich WMS mit seinem eigenen Softwarehaus ISA (Innovative Systemlösungen für die Automation).

Projekt:

VDL Wientjes Emmen B.V.,
Emmen, Niederlande

Branche:

Kunststoffindustrie

Aufgabe:

Neuinstallation eines Breitgang-Hochregallagers inkl. Fahrzeuge, Software und IT.

Projektdauer:

25.04.2012 – 26.06.2012

Leistungen:

- 6-gassiges Breitgang-Hochregallager mit 4.430 Palettenplätzen
- 2 Schubmaststapler ETV
- 2 Niederhubwagen ERE
- 4 Datenfunkterminals
- Warehouse Management System Jungheinrich WMS, Datenfunk
- Sicherheitsmanagement

Wichtigste Ergebnisse:

- Effizienz- und Produktivitätssteigerung
- Warehouse Management für mehrere Lagerbereiche

Die Anforderung

Qualitätsverbesserung, Bestands-sicherheit und Effizienzsteigerung durch beleglose Kommissionierung

Für die Steuerung und Optimierung der logistischen Prozesse wurde mit Inbetriebnahme des 10 m hohen, 6-gassigen Breitgang-Hochregallagers gleichzeitig das Jungheinrich WMS eingeführt.

Insbesondere die lückenlose Chargenrückverfolgung und die beleglose Kommissionierung waren wichtige Anliegen.

Eine Besonderheit in diesem Projekt ist die Vielzahl von unterschiedlichen Lagerplatzhöhen. Das Hochregallager besteht aus 15 verschiedenen Regaltypen mit 17 unterschiedlichen

Regalfeldhöhen. Um die Arbeit am Wareneingangsplatz zu erleichtern, wurden Höhenklassifikationen erstellt.

Die Lösung

Jungheinrich WMS optimiert die innerbetrieblichen Prozesse

Das Jungheinrich WMS führt Bestände, optimiert den Warenfluss von der Auftragszusammenstellung bis hin zum Versand, verwaltet Lagerplätze, übernimmt die wege- und auftragsoptimierte Steuerung der Flurförderzeuge und versorgt durch automatisches Auslösen des Nachschubs die Produktionslinien.

Zusätzlich zum Hochregallager verwaltet das Jungheinrich WMS noch einige Blocklager im Innen- und Außenbereich.

Hier werden Rohstoffe, Halbfabrikate und Fertigprodukte gelagert. Die Hochregale werden mit unseren Schubmaststaplern bedient.

Bei der Inbetriebnahme wurde das Jungheinrich WMS zuerst mit Artikelstammdaten vom Enterprise

Resource Planning System versorgt. Anschließend erfolgte die Implementierung der Wareneingangs- und Warenausgangs-Schnittstellen.

Das Statement

„Die Inbetriebnahme des Jungheinrich Warehouse Management Systems, welche pünktlich zum geplanten Termin erfolgte, sowie die Schulung der Mitarbeiter von VDL Wientjes Emmen B.V. wurden sehr professionell und mit viel Geduld durch das Realisierungsteam von Jungheinrich durchgeführt. Bei der Inbetriebnahme aufgetretene Änderungswünsche seitens VDL Wientjes Emmen B.V. konnten sofort vor Ort parametrier-

getestet und ohne Probleme von den Jungheinrich-Mitarbeitern implementiert werden. Auch nach der Abnahme des Projektes bietet uns Jungheinrich eine schnelle, präzise und freundliche Unterstützung bei Fragen und Problemen.

Das Jungheinrich WMS erfüllt alle Anforderungen, die VDL Wientjes Emmen B.V. an ein modernes WMS stellt.“



Keimpe Jan Miedema,
Lagerleiter von VDL Wientjes Emmen B.V.

Jungheinrich Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Am Stadtrand 35
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*

*Deutschlandweit kostenfrei

info@jungheinrich.de
www.jungheinrich.de

Mehr Informationen:
www.jungheinrich.de

JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.